



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

1/5

ROCHAMASTIC PU 350 TIX (Recubrimiento de poliuretano de gran espesor)

ROCHAMASTIC PU 350 TIX es un recubrimiento de poliuretano de los componentes, envasados por separado, los cuales se mezclan en el momento de su aplicación, de aspecto tixotrópico (componente A), especialmente desarrollado para aplicar altos espesores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- *Vehículo:* Polioli reticulado con isocianato.
- *Tipo de pigmentos:* Óxidos metálicos y cargas inertes.
- *Peso específico (23°C):* 1,410 ± 0.050 gr./litro.
- *Viscosidad:* Tixotrópico.
- *Color:* Rojo óxido, Gris y Marrón Ral 8011
- *Acabado:* brillante
- *Espesor normal de película:* 350 micras secas.
- *Sólidos en peso:* 100 ± 1%
- *Sólidos en volumen:* 100 ± 1%
- *Resistencia a la compresión:* 39 N/mm² (DIN 53454)
- *Tensión de rotura:* 14 N/mm² (DIN 53455)
- *Resistencia a la flexotracción:* 47 N/mm² (DIN 53452)
- *Alargamiento de rotura:* 85% (DIN 53455)
- *Adherencia al hormigón:* >30 kg/cm² (rotura de hormigón)
- *Adherencia al acero chorreado:* 20 N/mm² (DIN 53232)
- *Dureza Shore D:* 65 (DIN 53505)
- *Desgarre progresivo S. Graves:* 66 N/mm² (DIN 53515)
- *COV:* N/A
- *Tª inflamación (copa cerrada):*
 - Componente A: >200°C
 - Componente B: *Ininflamable*
- *Secado al aire (23 °C y 350 micras secas):*
 - Seco al tacto: 4 horas aprox.
 - Seco total: 24 horas.
 - Repintado: min. 16 horas.
 - Duro para inmersión: 7 días

El curado se realiza por reacción química entre los dos componentes.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

2/5

ROCHAMASTIC PU 350 TIX (Recubrimiento de poliuretano de gran espesor)

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. **2 m²/lt** para un espesor de **350 micras**. El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

- *Proporción de la mezcla:*
 - Base:* 5 partes en peso.
 - Catalizador:* 1 parte en peso.
- *Duración de la mezcla:* 30 minutos aprox. a 23°C (la vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

CAMPO DE APLICACIÓN

El **ROCHAMASTIC PU 350 TIX** se utiliza para aplicar sobre superficies de hormigón y acero estructural sumergidas o enterradas para mejorar la protección alargando la durabilidad, protección de tableros de puentes y rampas frente a ataques de sales y agua, tuberías y conducciones tanto metálicas como de hormigón, tanques de decantación y aireación en instalaciones depuradoras de aguas residuales. También se utiliza como revestimiento anticorrosivo sobre acero en instalaciones hidráulicas como: esclusas, compuertas, tuberías a presión, etc...Para la impermeabilización y protección de estructuras de hormigón o acero en contacto con el terreno: muros de contención, conducciones de agua o gas enterradas.

Es apto también para la realización de revestimientos superficiales, sobre hormigón o acero, antiderrapantes y resistentes a la abrasión, espolvoreando



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

3/5

ROCHAMASTIC PU 350 TIX (Recubrimiento de poliuretano de gran espesor)

arena de cuarzo seca de granulometría adecuada, mientras esté húmeda la película.

Otra utilidad es como revestimiento exterior de depósitos de almacenamiento de hidrocarburos como la gasolina, gas-oil, fuel-oil, queroseno, etc... que han de estar enterrados cumpliendo la normativa vigente (ensayo de rigidez dieléctrica), teniendo muy en cuenta los espesores recomendados.

MODO DE EMPLEO

El **ROCHAMASTIC PU 350 TIX** es un producto de dos componentes que se suministra predosificado en las proporciones de 20 kg el componente A y 4 kg el componente B, utilizando preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (300-600 rpm), mezclándose los dos componentes durante 3 minutos aproximadamente, hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se puede aplicar a Rodillo, Airless. Etc...

Para diluir utilizar disolvente Rochasol PU nº20 con una dilución máxima de 5%.

SISTEMA DE PINTADO

Boquilla recomendada: 0.021-0.123

Presión en boquilla: 140-180 kg/cm²

Temperatura del soporte: entre 6 y 45°C.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- Acero. Preparación superficial: chorro abrasivo Sa 2 ½ mínimo.
Imprimación adecuada: shop primer, epoxi, etc...
- Cemento. Preparación superficial: chorro abrasivo o fresado.
Imprimación adecuada: ROCHAFLOOR 180 PRIMER.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

4/5

ROCHAMASTIC PU 350 TIX (Recubrimiento de poliuretano de gran espesor)

CARACTERISTICAS SOBRESALIENTES

EL **ROCHAMASTIC PU 350 TIX** posee las siguientes características sobresalientes:

- Revestimiento de poliuretano de muy alto espesor.
- No contiene disolventes orgánicos.
- Elevada resistencia a la corrosión, aún en condiciones de humedad relativa próxima al 100%.
- Gran elasticidad y buenísimas propiedades dieléctricas (8 kilovoltios de tensión para un espesor de 350 micras)

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.
Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.
Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.
Mantener fuera del alcance de los niños.
Utilizar solamente en lugares bien ventilados.
No verter los residuos en el desagüe.
Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.
Asegure el transporte adecuado del producto.
Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.
Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.
No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.
Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.
Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

5/5

ROCHAMASTIC PU 350 TIX (Recubrimiento de poliuretano de gran espesor)

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 10-10-14. Anula las anteriores.