



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)  
Fax ventas: 91 884 43 39  
e-mail: landecolor@landecolor.com  
web: www.landecolor.es



## FICHA TÉCNICA

1/5

### ROCHAFLOOR SD 300 (Esmalte Epoxi S/D)

**ROCHAFLOOR SD 300** es un esmalte-recubrimiento de dos componentes a base de resinas epoxi líquidas, sin disolventes, endurecido con poliaminas, diseñado para tratar y proteger superficies de hormigón con un sistema multicapa.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- *Vehículo:* Epoxi-poliaminas modificadas.
- *Tipo de pigmentos:* Óxidos metálicos y cargas inertes.
- *Peso específico (23°C):* 1,350 ± 0.050 gr./litro a 23°C.
- *Viscosidad:* Tixotrópico.
- *Color:* Rojo óxido (ral 3009) verde cromo (ral 6001) y gris (ral 7001)
- *Acabado:* brillante
- *Espesor normal de película:* 250 micras secas por capa.
- *Sólidos en peso:* 100%
- *Sólidos en volumen:* 100%
- *Resistencia a la compresión:* 700 kg/cm<sup>2</sup>
- *Resistencia a la flexotracción:* 350 kg/cm<sup>2</sup>
- *Alargamiento de rotura:* 10%
- *Adherencia al hormigón:* >30 kg/cm<sup>2</sup> (rotura de hormigón)
- *Adherencia al acero chorreado:* 120 kg/cm<sup>2</sup>
- *Dureza Shore D:* 85
- *COV:* N/A
- *Tª inflamación (copa cerrada):*
  - Componente A: >99°C
  - Componente B: >99°C
- *Secado al aire (23 °C y 250 micras secas):*
  - Seco al tacto: 4 horas aprox.
  - Seco total: 24 horas.
  - Repintado: min. 16 horas; max. 36 horas
  - Trafico peatonal: 24 horas
  - Trafico ligero: 48 horas
  - Trafico pesado: 5 días
  - Curado total: 5-7 días.

*El curado se realiza por reacción química entre los dos componentes.*



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)  
Fax ventas: 91 884 43 39  
e-mail: landecolor@landecolor.com  
web: www.landecolor.es



## FICHA TÉCNICA

2/5

### ROCHAFLOOR SD 300 (Esmalte Epoxi S/D)

#### RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de apox. **5.4 m<sup>2</sup>/lt** para un espesor de **250 micras**. El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc

#### SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

- *Proporción de la mezcla:*
  - Base:* 4 partes en peso.
  - Catalizador:* 1 parte en peso.
- *Duración de la mezcla:* 1 hora aprox. a 23°C (la vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

#### CAMPO DE APLICACIÓN

El **ROCHAFLOOR SD 300** multicapa está especialmente desarrollado para la protección de pavimentos de hormigón en la industria alimentaria, naves, industriales y comerciales y aquellas superficies en general que requieran un acabado liso, flexible, duro, resistente y lavable. Existe la posibilidad de un acabado rugoso antideslizante, añadiendo arena de cuarzo de granulometría adecuada antes de darle la capa final.



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)  
Fax ventas: 91 884 43 39  
e-mail: landecolor@landecolor.com  
web: www.landecolor.es



## FICHA TÉCNICA

3/5

### ROCHAFLOOR SD 300 (Esmalte Epoxi S/D)

#### SOPORTES

El sistema multicapa **ROCHAFLOOR SD 300** debe aplicarse solamente sobre soportes de hormigón aislados de la humedad.

El contenido de humedad en el hormigón no excederá del 5% medido a 2 cm de profundidad.

Debe aplicarse siempre previamente **ROCHAFLOOR 330 PRIMER** como capa sellante.

La edad mínima del soporte será de cuatro semanas.

La temperatura mínima del soporte será de 8°C y siempre 3°C mayor que el punto de rocío.

La humedad relativa del aire no excederá del 80% y la temperatura ambiente será como mínimo de 10°C.

#### MODO DE EMPLEO

El **ROCHAFLOOR SD 300** es un producto de dos componentes que se suministra predosificado en las proporciones de 20 kg el componente A y 5 kg el componente B, utilizando preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (300-600 rpm), mezclándose los dos componentes durante 3 minutos aproximadamente, hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se puede aplicar a Rodillo, Airless. Etc...

Para diluir utilizar disolvente Rochasol Epoxi Rodillo con una dilución máxima de 10%.

El **ROCHAFLOOR SD 300** se aplica en 2 capas o manos, sobre **ROCHAFLOOR 330 PRIMER**, con un consumo aproximado de 250 gr/m<sup>2</sup> y capa.

La humedad relativa del aire estará entre 0-80 %.

Respecto a la temperatura ambiente, será de 10°C mínimo y 30°C máximo



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



## FICHA TÉCNICA

4/5

### ROCHAFLOOR SD 300 (Esmalte Epoxi S/D)

#### CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El sistema **ROCHAFLOOR SD 300 MULTICAPA**, una vez curado, proporciona un acabado fácil de limpiar. Asimismo, presenta una buena resistencia química frente a ácidos orgánicos como el láctico, acético, linoléico, tartárico, cítrico, etc... oxidantes como nítrico, clorhídrico y sulfúrico diluidos, bases como sosa y potasa caústica, productos de limpieza en general, aceites lubricantes minerales, aceites vegetales, agua salada, agua potable, agua de mar, salmuera, aguas residuales, hidrocarburos aromáticos y alifáticos, entre otros muchos productos químicos.

#### ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.  
Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.

#### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.  
Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.  
Mantener fuera del alcance de los niños.  
Utilizar solamente en lugares bien ventilados.  
No verter los residuos en el desagüe.  
Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.  
Asegure el transporte adecuado del producto.  
Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.  
Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.  
No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.  
Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.  
Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

5/5

## ROCHAFLOOR SD 300 (Esmalte Epoxi S/D)

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 09-06-14. Anula las anteriores.