



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Poligono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

1/5

PAVIMENT-AUTONIVELANTE EXENTO DE DISOLVENTES DOS COMPONENTES

Recubrimiento para pavimentos de hormigón sin disolvente.

PROPIEDADES

- *Peso específico:* 1,530-1.630 gr./c.c. a 20°C.
- *Viscosidad:* 245 ± 5 UK a 20°C.
- *Acabado:* Brillante.
- *Punto de inflamación:* > 165°C

Módulo de elasticidad, determinado en el ensayo de tracción.	DIN 53 455	N/mm ²
Tensión de rotura	DIN 53 455	N/mm ²
Alargamiento de rotura	DIN 53 455	%
Dureza Shore D	DIN 53 505	
Resistencia al desgarre progresivo, según Graves	DIN 53 515	KN/m

RENDIMIENTO

El rendimiento es de **0,5 a 1 m²/kg.**, dependiendo de las condiciones del soporte.

SUMINISTRO Y PROPORCIÓN DE MEZCLA

Producto de 2 componentes, se presenta por separado, base y catalizador.

- *Proporción de la mezcla:*
 - Base:* 20 partes en peso.
 - Catalizador:* 4,4 partes en peso.
- *Duración de la mezcla:* 30-40 minutos (20°C).
- *Forma de suministro:* Envases metálicos de 20 kg.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

2/5

PAVIMENT-AUTONIVELANTE EXENTO DE DISOLVENTES DOS COMPONENTES

PROPIEDADES ELÉCTRICAS Y FÍSICAS

	Unidad de medida				
	Norma de ensayo				
	Probeta				
Rigidez dieléctrica E_d (50Hz)	KV/mm				
1) en seco	DIN VDE 0303/	1	23,0	27,0	25,0
2) 4 días a 80% de hum. Rel.	Parte 2	2	21,0	24,0	25,0
3) 24 horas de inmersión en agua	95mm ϕ , 1mm	3	21,0	23,0	22,0
Resistencia superficial R_{OA}	Ohm				
1) en seco	DIN VDE 0303/	1	$2 \cdot 10^{13}$	$3 \cdot 10^{14}$	$4 \cdot 10^{14}$
2) 4 días a 80% de hum.rel.	Parte 3	2	$1 \cdot 10^{12}$	$4 \cdot 10^{13}$	$3 \cdot 10^{13}$
3) 24 horas de inmersión en agua	Varilla normalizada	3	$8 \cdot 10^{12}$	$2 \cdot 10^{14}$	$2 \cdot 10^{14}$
Resistencia entre electrodos R_s 1000V-, valor de 1min.	Ohm				
1) en seco	DIN VDE 0303/	1	$3 \cdot 10^{13}$	$6 \cdot 10^{14}$	$7 \cdot 10^{14}$
2) 4 días a 80% de hum.rel.	Parte 3	2	$8 \cdot 10^{11}$	$3 \cdot 10^{12}$	$2 \cdot 10^{14}$
3) 24 horas de inmersión en agua	Varilla normalizada	3	$2 \cdot 10^{14}$	$2 \cdot 10^{15}$	$1 \cdot 10^{15}$
Resistencia Específica al paso de la corriente S_d 1000V-, valor de 1 min.	Ohm · cm				
1) en seco	DIN VDE 0303/	1	$3 \cdot 10^{14}$	$3 \cdot 10^{14}$	$5 \cdot 10^{14}$
2) 4 días a 80% de hum.rel.	Parte 4	2	$6 \cdot 10^{13}$	$3 \cdot 10^{14}$	$9 \cdot 10^{14}$
3) 24 horas de inmersión en agua	95 mm ϕ , 1mm	3	$7 \cdot 10^{13}$	$5 \cdot 10^{14}$	
Constante dieléctrica E_n en seco					
1) a 50Hz	DIN VDE 0303/	1	4,8	3,6	3,5
2) a 800 Hz	Parte 4	2	4,0	3,4	3,4
3) a 1Mhz	95 y 50 mm ϕ ,	3	3,5	3,3	3,3
4) a 3Ghz	1 mm	4	2,9	2,9	2,9
Factor de Pérdida dieléctrica $T_g \delta$, en seco	DIN VDE 0303/				
1) a 50 Hz	Parte 4	1	0,127	0,049	0,027
2) a 800 Hz	95 Y 50 mm ϕ .	2	0,083	0,023	0,014
3) a 1Mhz	1mm	3	0,023	0,013	0,011
a 3 Ghz		4	0,012	0,010	0,007
Valor experimental de la formación de trayecto de fuga de corrientes parásitas Solución de ensayo B	Graduación DIN VDE 0303/ parte 1 20X15X4 mm		PTI 600	PTI 600	PTI 600
Permeabilidad al vapor de agua	$\frac{g \cdot cm}{cm^2 \cdot h \cdot mbar}$		$4 \cdot 10^{-8}$	$2 \cdot 10^{-8}$	$6 \cdot 10^{-8}$
Conductividad térmica	DIN 52 612/ Parte 1, Watt/m · K		0,226	0,249	0,244



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

3/5

PAVIMENT-AUTONIVELANTE EXENTO DE DISOLVENTES DOS COMPONENTES

ESTABILIDAD FRENTE A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS Y A LOS DISOLVENTES

	Comienzo alteración	Tipo de alteración	Fin del ensayo después de:	Estado
Agua destilada	----	----	6 meses	En orden
Agua de mar al 10%	----	----	6 meses	En orden
Acido sulfúrico al 50%	----	----	6 meses	En orden
Acido clorhídrico al 10%	----	----	6 meses	En orden
Acido clorhídrico al 36%	1 día	Cambio color	2 días	Película destruida
Acido nítrico al 10%	50 días	Decol. de pel,	6 meses	Decolora. de película
Acido nítrico al 50%	1 día	Cambio color	2 días	Película destruida
Acido acético al 10%	----	----	45 días	Hinchamiento
Acido acético al 50%	----	----	30 días	Fuerte hinchamiento
Acido acético al 100%	1 día	----	2 días	Película destruida
Acido fórmico al 10%	----	----	6 meses	En orden
Acido fosfórico al 50%	----	----	6 meses	En orden
Acido láctico al 80%	----	----	6 meses	En orden
Aci.graso aceite de linaza	----	----	6 meses	Burbujitas
Hidróxido potásico al 10%	----	----	6 meses	En orden
Hidróxido potásico al 50%	45 días	----	4 meses	Hinchamien., blando
Amoníaco al 25%	2 días	Burbujas	3 días	Película destruida
Amoníaco al 10%	----	----	8 días	Película destruida
Amoníaco al 5%	7 días	Hinchamiento	25 días	Película destruida
Lejía de cloro 3% Cl. libre	----	----	6 meses	Película quebradiza
Peróxido de hidro. al 30%	----	----	6 meses	Corrosión del fondo
Cloruro sódico al 10%	----	----	6 meses	En orden
Petróleo	----	----	6 meses	En orden
Gasolina normal	----	----	6 meses	Película blanda
Gasolina super	4 días	Hinchamiento	25 días	Película destruida
Fuel-oil	----	----	6 meses	En orden
Xileno	----	----	6 meses	En orden
Benceno	2 días	Hinchamiento	6 meses	Existe protección
Formaldehído al 30%	----	----	6 meses	En orden
Alcohol etílico al 96%	----	----	6 meses	En orden
Acetona	1 día	liger. disuelta	4 meses	Película destruida
Cloruro de metileno	10 minutos	liger. disuelta	1 días	Película destruida
Skydrol	15 días	Hinchamiento	20 días	Película destruida
Metanol	7 días	Hinchamiento	10 días	Película destruida
Tricloroetileno	1 día	Hinchamiento	1 día	Película destruida
Isopropanol	----	----	6 meses	En orden
Acetato de etilo	7 días	Hinchamiento	9 meses	Película destruida



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

4/5

PAVIMENT-AUTONIVELANTE EXENTO DE DISOLVENTES DOS COMPONENTES

CAMPO DE APLICACIÓN

Se acredita extraordinariamente para recubrir **pavimentos de hormigón**, especialmente en el **sector industrial** (cubiertas de barcos, tanques, tuberías, suelos industriales, etc.), cual es el caso de las **industrias alimentarias**, aunque también en recintos **de oficinas, laboratorios, instalaciones de energía nuclear, hospitales**, etc., donde se exige buena estabilidad a los ácidos orgánicos y a la abrasión, así como gran facilidad de limpieza.

Posee elevada resistencia a la abrasión, buena adherencia, alto grado de elasticidad y buena estabilidad a los agentes químicos y disolventes. **No** conductor.

Recubrimientos de 2 a 4 mm. se obtienen agregando arena de cuarzo y el grado de elasticidad sigue siendo excelente.

COLORES

Gris, Ocre, Verde y Rojo y especiales a determinar.

SOPORTES

Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de grasas y no poseer sustancias disgregables.

Parte integrante de los trabajos preparatorios de un recubrimiento sobre superficies porosas, como es el caso de los pavimentos de hormigón o de cemento, es una imprimación o mano de fondo. Con ella, además de consolidar el substrato a revestir, se impide que, a causa del aire que asciende de los poros y cavidades del substrato, puedan producirse en la capa de recubrimiento burbujas, "ampollas" y "cráteres".



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA - Poligono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

5/5

PAVIMENT-AUTONIVELANTE EXENTO DE DISOLVENTES DOS COMPONENTES

MODO DE EMPLEO

Con ayuda de un agitador de mortero montado en una máquina de taladrar se entremezclan íntimamente estos dos componentes y a continuación se vierten en un recipiente neutro, donde vuelven a agitarse a fondo. En esta labor de mezclado debe procurarse que la taladradora gire a poca velocidad y no ponerla en marcha hasta que se haya introducido en la masa el mecanismo agitador; de esta forma se impide que se incorpore aire a la mezcla.

La aplicación de la masa de revestimiento se efectúa con **regleta alisadora o rasqueta**.

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado.
Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.
Almacenar bajo cubierto, en lugar fresco y seco.



Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.