



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

1/7

## ROCHALCOHOL MULTICAPA (Revestimiento Protector para Alcoholes y Productos Químicos)

### TIPO ESPECIFICO

ROCHALCOHOL es un sistema protector multicapa formado por; imprimación, capa intermedia y acabado, las cuales, una vez aplicadas como se indica en esta ficha técnica, forma un revestimiento protector resistente al alcohol etílico en particular y a otra serie de productos químicos en general.

El sistema está formado por cuatro capas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

*Vehículo:* Resina Epoxi reticulada con endurecedor especial.

	FONDO	C. INTERMEDIA	ACABADO
<i>Aspecto</i>	<i>mate</i>	<i>satinada</i>	<i>brillante</i>
<i>color</i>	<i>Rojo</i>	<i>Crema</i>	<i>Blanco</i>
<i>superficie</i>	<i>acero</i>	<i>imprimación</i>	<i>c. intermedia</i>
<i>Nº de componentes</i>	<i>dos</i>	<i>dos</i>	<i>Dos</i>
<i>Solidos en volumen</i>	<i>43 ± 1%</i>	<i>43 ± 1%</i>	<i>40.5 ± 1%</i>
<i>Nº de capas</i>	<i>una</i>	<i>una</i>	<i>dos</i>
<i>Espesor recomendado (micras)</i>	<i>40 ± 5</i>	<i>40 ± 5</i>	<i>80 ± 10</i>
<i>VOC'S</i>	<i>566 gr/lt</i>	<i>530 gr/lt</i>	<i>545 gr/lt</i>
<i>Peso específico (gr/cm<sup>3</sup> a 23°C)</i>	<i>1.480 ± 0.050</i>	<i>1.360 ± 0.050</i>	<i>1.180 ± 0.050</i>
<i>Viscosidad (a 23°C)</i>	<i>tixotrópico</i>	<i>tixotrópico</i>	<i>tixotrópico</i>
<i>Rendimiento teorico</i>	<i>10.6 m<sup>2</sup>/lt</i>	<i>10.8 m<sup>2</sup>/lt</i>	<i>10.1 m<sup>2</sup>/lt</i>

El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

2/7

## ROCHALCOHOL MULTICAPA (Revestimiento Protector para Alcoholes y Productos Químicos)

### APLICACION

Preparación de la superficie: chorro abrasivo Sa2 1/2 (según ISO 8501-1)

	FONDO	C. INTERMEDIA	ACABADO
<i>Relación de mezcla (en peso)</i>	6:1	5:1	4:1
<i>Vida de la mezcla (a 23°C)</i>	4 horas	4 horas	4 horas
<i>Secado al tacto (a 23°C)</i>	3 horas	3 horas	3 horas
<i>Secado total (a 23°C)</i>	24 horas	24 horas	24 horas
<i>repintado</i>	24 horas	24 horas	24 horas
<i>Pistola recomendada</i>	airless	airless	Airless
<i>Disolvente de dilución</i>	rochalcohol	rochalcohol	rochalcohol
<i>Disolvente de limpieza</i>	rochalcohol	rochalcohol	rochalcohol

### OBSERVACIONES

Realizar la mezcla para la aplicación de cada uno de los productos según las proporciones de mezcla indicadas. Una vez realizada la mezcla y bien homogeneizados los componentes, se proyectan con pistola airless a una temperatura de entre 6 y 45°C y una humedad relativa del aire de entre 0 y 85%. A continuación se produce una reacción química entre los componentes de polimerización, quedando el sistema totalmente curado, reticulado y ausente de disolventes en un periodo de 7 días.

Se aconseja no poner el depósito en servicio hasta que no hayan transcurrido por lo menos 15 días después de haber aplicado la última capa de acabado.



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

3/7

## ROCHALCOHOL MULTICAPA (Revestimiento Protector para Alcoholes y Productos Químicos)

### CAMPO DE APLICACIÓN

El sistema **ROCHALCOHOL MULTICAPA** está especialmente recomendado para la protección anticorrosiva de recipientes metálicos con destino a la industria química, farmacéutica, alimentaria y bebidas en general. Este revestimiento está especialmente indicado para estar en contacto con alcohol etílico, siempre que su graduación máxima no exceda de 96°.

El sistema presenta buena resistencia química en general a una serie de productos químicos relacionados a continuación.

### TABLA DE RESISTENCIAS

La siguiente tabla indica la resistencia del sistema **ROCHALCOHOL MULTICAPA** en contacto continuo (inmersión) en distintos productos químicos que se citan a continuación, a temperatura ambiente (entre 18 y 25°C). Toda la información recogida está basada en ensayos de laboratorio, aplicaciones prácticas y otros estudios. Dada la gran variedad de productos químicos existentes, solo se incluyen los más habituales. Para otros productos que no figuran aquí rogamos contactar con nuestro departamento técnico.

## TABLA DE RESISTENCIAS

4/7

PRODUCTO	INICIO DEFORMACION DEL SOPORTE (MESES)	TIPO DE DEFECTO	FIN DEL ENSAYO (MESES)
<b>ACIDOS</b>			
<b>Acidos minerales</b>			
Clorhídrico al 5%	>60	Burbujas	48
Clorhídrico al 10%	11	Burbujas	48
Clorhídrico al 50%	11	Burbujas	>60
Sulfúrico al 5%	>60	Burbujas	60
Sulfúrico al 10%	23	Burbujas	42
Sulfúrico al 20%	23	Burbujas	42
Sulfúrico al 30%	16	Burbujas	30
Sulfúrico al 50%	8	Burbujas	21
Nítrico al 5%	24	Burbujas	42
Nítrico al 10%	13	Burbujas	42
Fosfórico al 5%	53	Burbujas (*)	>60
Fosfórico al 10%	18	Burbujas	20
Fosfórico al 50%	31	Burbujas	36
Bórico al 10%	>60	Ninguno	>60
<b>Acidos orgánicos</b>			
Fórmico al 5%	7	Ampollas	19
Fórmico al 10%	3	Ampollas	5
Fórmico al 20%	1	Ampollas	1
Acético al 5%	11	Ampollas	13
Acético al 10%	3	Ampollas	8
Oleico	60	Ninguno	>60
Coco (ac. Grasos)	30	Cambio de color	>60
Linoleico	60	Ninguno	>60
Oxálico al 10%	36	Burbujas	60
Succínico al 10%	>60	Ninguno	>60
Maleico al 10%	48	Cambio de color	>60
Tartárico al 10%	>60	Ninguno	>60
Cítrico al 10%	>60	Ninguno	>60
Láctico al 10%	>60	Ninguno	>60
Láctico concentrado	48	Ampollas (*)	>60

(\*) la película sometida a ensayo en el liquido correspondiente cambia de color.

PRODUCTO	INICIO DEFORMACION DEL SOPORTE (MESES)	TIPO DE DEFECTO	FIN DEL ENSAYO (MESES)
<b>BASES</b>			
Sosa al 5%	26	Ampollas	>60
Sosa al 10%	24	Ampollas	>60
Sosa al 20%	24	Ampollas	>60
Sosa al 30%	27	Ampollas (*)	>60
Sosa al 40%	27	Ampollas (*)	>60
Potasa al 5%	36	Ampollas	>60
Potasa al 10%	36	Ampollas	>60
Potasa al 20%	26	Ampollas	>60
Amoniaco al 5%	0.5	Ampollas	1
Amoniaco al 10%	0.5	Ampollas	1
<b>SALES Y AGUA</b>			
Agua potable	36	Ninguno	>60
Agua destilada	36	Ninguno	>60
Agua de mar	60	Ninguno	>60
Agua de mar saturada	>60	Ninguno	>60
Carbonato de sodio 5%	>60	Ninguno	>60
Carbonato de sodio 10%	>60	Ninguno	>60
Bicarbonato sódico 5%	>60	Ninguno	>60
Bicarbonato sódico 10%	>60	Ninguno	>60
Cloruro de amonio 30%	>60	Ninguno	>60
<b>ALCOHOLES</b>			
Metanol	53	Reblandecimiento	>53
Etanol 96°	60	Ninguno	>60
Etanol 70°	60	Ninguno	>60
Etanol 70°	60	Ninguno	>60
Etanol 10°	60	Ninguno	>60
Isopropanol	60	Ninguno	>60
Butanol	60	Ninguno	>60
Etilenglicol	60	Ninguno	>60
Glicerina	60	Ninguno	>60
Ciclohexanol	60	Ninguno	>60
Alcohol bencilico	2	Reblandecimiento	13
Diacetona alcohol	60	Ninguno	>60



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



PRODUCTO	INICIO DEFORMACION DEL SOPORTE (MESES)	TIPO DE DEFECTO	FIN DEL ENSAYO (MESES)
<b>DISOLVENTES</b>			
White spirit	>60	Ninguno	>60
Benceno	>60	Ninguno	>60
Tolueno	>60	Ninguno	>60
Xileno	>60	Ninguno	>60
Aguarrás	>60	Ninguno	>60
Acetato de etilo	53	Reblandecimiento	>60
Acetato de butilo	>60	Ninguno	>60
Acetato de metilglicol	53	Reblandecimiento	60
Acetato de etilglicol	>60	Ninguno	>60
Biodiesel	>60	Ninguno	>60
Biocarburante	>60	Ninguno	>60
Acetona	2	Reblandecimiento	4
Metiletiletona	2	Reblandecimiento	4
Metilisobutilcetona	>60	Ninguno	>60
Ciclohexanona	19	Reblandecimiento	>60
Tetracloruro de carbono	>60	Ninguno	>60
Dicloroetano	>45	Ninguno	>60
Dicloropropano	>45	Ninguno	>60
Tricloroetileno	>45	Ninguno	>60
Percloroetileno	>45	Ninguno	>60
Clorobenceno	>45	Cambio de color	>60
Cloroparafina 30	>60	Ninguno	>60
Cloroparafina 50	>60	Ninguno	>60
<b>AGENTES VARIOS</b>			
Formaldehido al 40%	>60	Ninguno	>60
Caprolactama al 100%	>60	Ninguno	>60
Caprolactama al 50%	>60	Ninguno	>60
Caprolactama al 30%	>60	Ninguno	>60
Caprolactama al 20%	>60	Ninguno	>60
Skydrol A 500	>60	Ninguno	>60
Fosfato de tricresilo	>60	Ninguno	>60
Keroseno	>60	Ninguno	>60
Pintura para cataforesis	>30	Ninguno	>60
Licores	>42	Ninguno	>42
Vinos (tinto y blanco)	>53	Ninguno	>53
Zumos varios	>60	Ninguno	>60



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)  
Fax ventas: 91 884 43 39  
e-mail: landecolor@landecolor.com  
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

7/7

## ROCHALCOHOL MULTICAPA (Revestimiento Protector para Alcoholes y Productos Químicos)

El **ROCHALCOHOL MULTICAPA** está certificado para uso como recubrimiento protector de interior de depósitos de agua potable, productos alimenticios líquidos, alimentos grasos y bebidas alcohólicas de acuerdo al apartado 31 de Alimentación Alemana y Código alimentario, y de acuerdo a las **REGLAMENTACIONES EUROPEAS 1935/2004 y 10/2011** de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y en base a normas **UNE-EN 1186**.

El informe del ensayo de MIGRACION GLOBAL de monómeros fue efectuado por EUROFINS PRODUCT TESTING SPAIN, SL con el **nº de informe: 11463/15/4136; nº acta: 22110** de fecha 21 de Julio de 2015 (traducción del informe AR-15-JR-008598-02, del 7 de Julio de 2015).

### ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.  
Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.

### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.  
Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.  
Mantener fuera del alcance de los niños.  
Utilizar solamente en lugares bien ventilados.  
No verter los residuos en el desagüe.  
Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.  
Asegure el transporte adecuado del producto.  
Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.  
Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.  
No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.  
Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a **AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD** en el trabajo.  
Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.



# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 15-06-15. Anula las anteriores.