



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

1/4

ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER (Imprimacion Epoxi Poliamida Fosfato de Zinc)

ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER es una imprimación epoxi-poliamida de uso general para todo tipo de superficies metálicas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- *Vehículo:* Epoxi-poliamida.
- *Pigmentos:* fosfato de zinc, óxidos metálicos y extendedores inertes.
- *Viscosidad (23°C)* 85 ± 5 KU (tixotrópico)
- *Peso específico (23°C):* 1.350 ± 0.050 gr./litro a 23°C.
- *Color:* blanco, rojo óxido y gris Ral 7001.
- *Tipo de disolvente:* hidrocarburos aromáticos, alcoholes, cetonas y glicoles.
- *Acabado:* mate seda.
- *Espesor normal de película:* 50 ± 5 micras secas
- *Sólidos en peso:* 66 ± 2%
- *Sólidos en volumen:* 51 ± 2%
- *COV:* 465 gr/lit
- *Nº de capas:* una.
- *Tª inflamación (copa cerrada):*
 - Mezcla: 24°C.
- *Secado al aire (23 °C y 50 ± 5 micras secas):*
 - Seco al tacto: 30 minutos aprox.
 - Manejo de pieza: 4 horas aprox.
 - Repintado: min. 4 horas; max. ilimitado

El curado se realiza por evaporación de los disolventes y reacción química entre los dos componentes.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

2/4

ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER (Imprimacion Epoxi Poliamida Fosfato de Zinc)

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. **10.2 m²/lt** con un espesor de **50 micras**. El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

- *Proporción de la mezcla:*
 - Base:* 5 partes en peso
 - Catalizador:* 1 parte en peso
- *Duración de la mezcla:* 8 horas mínimo a 23°C. (la vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

CAMPO DE APLICACIÓN

El **ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER** es una imprimación anticorrosiva de uso general,. Se utiliza como primera capa o capa de adherencia en sistemas de protección tanto en interiores como exteriores de estructuras de acero , maquinaria de procesos, tuberías, depósitos en refinerías, plantas energéticas, procesos químicos, plantas de transformación de residuos, tanto para servicios de inmersión continua o alterna, agua dulce o salada, emanaciones de productos químicos, etc...

SOPORTES

La superficie de acero debe estar preparada con un granallado mínimo del tipo Sa 2 ¹/₂ (norma ISO 8501-1)



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

3/4

ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER (Imprimacion Epoxi Poliamida Fosfato de Zinc)

MODO DE EMPLEO

El **ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER** es un producto de dos componentes que se suministra predosificado en las proporciones de 20 kg el componente A y 4 kg el componente B, mezclándose los dos componentes hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se puede aplicar a brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless en una capa o dos, según la protección requerida.

Para pistola convencional usar: orificio de boquilla: 0.070-0.086 pulgadas; presión de aire: 5.6-7.0 kg/cm²; presión de pintura: 3.1-3.9 kg/cm²; dilución: 5-15%.

Para pistola airless usar: orificio de boquilla: 0.021-0.023 pulgadas; relación de compresión: 30:1-45:1; presión de trabajo: 150-180 kg/cm²; dilución: 0-5%.

Usar como disolvente ROCHASOL CP 40 Epoxi.

La humedad relativa del aire debe estar comprendida entre el 0 y el 85%. Respecto a la temperatura, será de 6°C mínimo y 45°C máximo.

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

El **ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER** es un revestimiento anticorrosivo de uso general para todo tipo de superficies metálicas. Excelente adherencia sobre galvanizado, inoxidable, aluminio, cobre, aleaciones ligeras y superficies no férricas en general.

Muy buena resistencia a ambientes agresivos. Gran dureza, adherencia, flexibilidad y resistencia a la abrasión.

Compatible con imprimaciones, intermedias y acabados de epoxi, poliuretanos, acrílica modificadas, clorocauchos, breas-epoxi tanto con disolventes como sin disolventes.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA : Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

4/4

ROCHACOAT EPOX 050 PRIMER (Imprimacion Epoxi Poliamida Fosfato de Zinc)

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.
Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.
Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.
Mantener fuera del alcance de los niños.
Utilizar solamente en lugares bien ventilados.
No verter los residuos en el desagüe.
Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.
Asegure el transporte adecuado del producto.
Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.
Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.
No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.
Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.
Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.



Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 28-10-14. Anula las anteriores.