

LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1











1/3



FICHA TÉCNICA

POLIURETANO ALIFÁTICO 2-C NM2576 CAQUI IR C2449E

Esmalte de poliuretano de dos componentes, acrílico hidroxilado específico para el pintado de materias plásticas, acero y aleaciones ligeras. Cumple NORMA NM2576 IR.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Peso específico: 1,400 + 0.050 gr./litro a 20°C.

Viscosidad: 75 + 5 UK a 20°C.

Acabado: Semimate.

> Espesor normal de película: De 25 a 30 micras

> Secado al aire (20 ° C):

Seco al tacto: 1 hora. Seco duro: 10 horas. Finura de molienda: 25 micras Resistencia a los U.V.: Buena. Resis. agentes atmosféricos: Excelente.

RENDIMIENTO

El rendimiento es de 6-8m²/kg., dependiendo de las condiciones del soporte.

SUMINISTRO Y PROPORCIÓN DE MEZCLA

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

Proporción de la mezcla:

Base: 4 partes en peso. Catalizador: 1 parte en peso. Duración de la mezcla: De 5 a 6 horas.

> Forma de suministro: Envases metálicos de 4 kg.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1











2/3



FICHA TÉCNICA

POLIURETANO ALIFÁTICO 2-C NM2576 CAQUI IR C2449E

CAMPO DE APLICACIÓN

Extraordinaria adherencia sobre la mayor parte de **Termoplásticos y Duroplásticos** y otros paramentos de difícil adherencia, **aluminio-galvanizado**, etc.

Gran resistencia al exterior, buena retención de brillo y estabilidad a la luz y al caleo.

Un disolvente no adecuado ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.

SOPORTES

Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de grasas y no poseer sustancias disgregables.

MODO DE EMPLEO

Se recomienda remover el producto antes de usarlo a fin de conseguir una total homogeneización del contenido del envase.

Se puede aplicar a brocha, pero se aconseja su aplicación a pistola para conseguir acabados más perfectos.

Se aumenta la adherencia dando dos manos. La primera diluida con un 25% de disolvente para Poliuretanos y la posterior con la pintura al uso o diluida solamente para facilitar su correcta aplicación, con nuestro Disolvente para Poliuretanos, hasta obtener la viscosidad adecuada.

> Condiciones de aplicación: Presión: 3-4 atmósferas.

> > 1 / 1,5 / 2 mm. Boquilla: Capas: Una ligera.

Las herramientas deben limpiarse con disolvente para Poliuretanos.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1











FICHA TÉCNICA 3/3

POLIURETANO ALIFÁTICO 2-C NM2576 CAQUI IR C2449E

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado. Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol.

•••••

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.